Basics

Here you will find basic information about the GEMO standards.

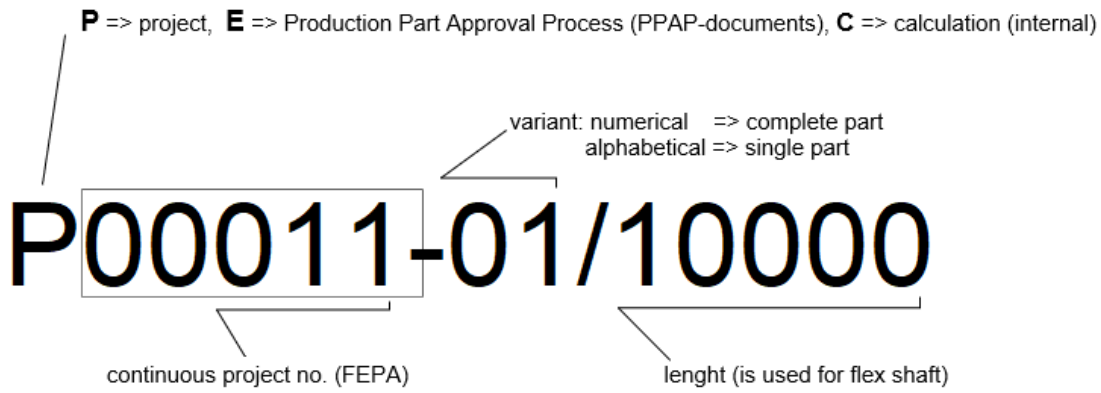
- Article numbers
  - GEMO Project Design Code
- Arbeitsanweisung/work instruction
  - GG-06-001 Work instruction (Project management)

Article numbers

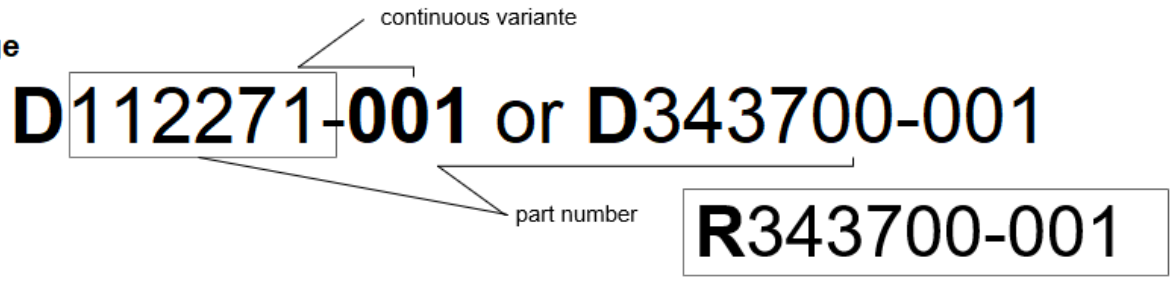
GEMO Project Design Code

Project / design- number code

new project



design change

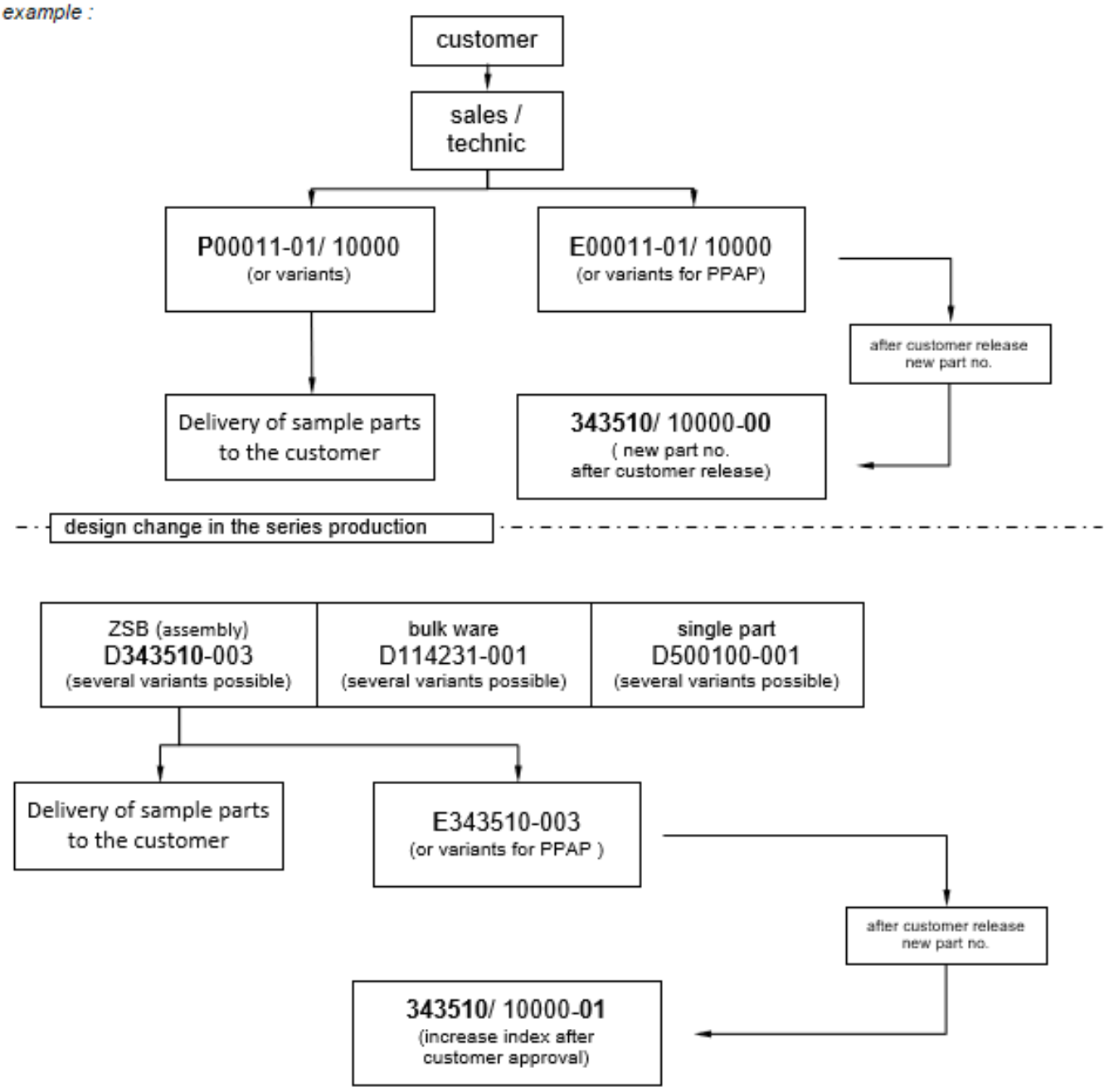


note:

- "P" stands for "project", is used for new inqueries and managed the sample production
- "E" stands for PPAP, managed the Q-documents
- "C" stands for calculation, different variations can be calculated via FEPA
- "D" stands for "design change" of series production.
  If you deliver series parts and the design will be change than you take the series part number put an "D" in front of the number and change the length indication (/……) into a variant number (-001)
- "R" stands for "Rework"
  is use for parts that are reworked, do the same procedure as like as for the "D" part

Project- and part number procedure (flex shaft)

example :


customer
sales / technic
P00011-01/ 10000
(or variants)
E00011-01/ 10000
(or variants for PPAP)
after customer release new part no.
Delivery of sample parts to the customer
343510/ 10000-00
(new part no. after customer release)
design change in the series production
ZSB (assembly)
D343510-003
(several variants possible)
bulk ware
D114231-001
(several variants possible)
single part
D500100-001
(several variants possible)
Delivery of sample parts to the customer
E343510-003
(or variants for PPAP)
after customer release new part no.
343510/ 10000-01
(increase index after customer approval)

Arbeitsanweisung/work instruction

GG-06-001 Work instruction (Project management)

Werksnorm Artikel - Zeichnungsnummern GEMO Gruppe / Factory standard article - drawing numbers GEMO Group

The original work instruction you will find at the IMS, see at drive I:\ = Path: I:\IMS\02 Dokumente\01 work instructions\02 current version\GG-06-001(WerksnormArtikel-Zeichnungsnummern).docx

1 ZWECK- PURPOSE

Der Zweck dieser Arbeitsanweisung bzw. Werksnorm ist die Erhöhung der Sicherheit und die Sensibilisierung der Mitarbeiter im Unternehmen, insbesondere zur Verwaltung einheitlicher Artikelnummernkreise innerhalb der GEMO Gruppe.

The purpose of this work instruction or company standard is to increase safety and raise awareness among employees in the company, especially for the administration of uniform article number ranges within the GEMO Group.

2 BESCHREIBUNG / INHALT / ABLÄUFE – DESCRIPTION / CONTENT / PROCEDURES

2.1 Artikel - Zeichnungsnummernschlüssel – Article - drawing number key

Die Zeichnungsnummern sind gleich der Artikelnummern und werden in den Nummerngruppen 1 bis 9 untergliedert.
Drawing numbers are the same as the article numbers and are arranged in number groups 1 to 9.

Nummerngruppe **number group**	**Nummernbereich** **number range**	**Verwendung** **usage**
1	100001 – 101999	biegs. Welle, Schneckenwelle – flex shaft, helix cable
	102000 – 103999	Spiralschlauch – spiral hose
	104000 – 109999	biegs. Welle / Seil ummantelt – flex shaft /rope plastic coated
	110000 – 119999	biegs. Welle, Schneckenwelle – flex shaft, helix cable
	122000 – 182999	Spiralschlauch – spiral hose

	Kennzeichnung (Mandant)vorgestellt: 6-xxxxxx (bei Fertigung an mehreren Standorten wird die Standort vor der Artikelnummer gestellt) **Identification (Mandant) presented: 6-xxxxxx** (if production takes place at several locations, the location is placed before the article number) 3 = Krefeld, 6 = Mexico, 7 = Dongfei, 8 = Jiaxing **Zusatz möglich:** **additional designation possible:** .../1 = ungeölt - not oild, .../3 = gereinigt - cleaned, .../4 = abw. Mengeneinheit - different unit of measure, .../5 = Kundenspezifisch - customer specific, .../7 = angelassen - heat treatment, .../8 = beigestellt - customer provided, .../9 = Grundwelle - basic shaft (not finished) .../51 = (ab 50 hochgezählt Kd. spez. Aufmachung - counted up from 50 customized packaging) Bei einfachen Wellen- oder Schlauchabschnitten, ohne nachfolgenden Arbeitsgang z.B. schneiden etc., wird die erste Ziffer durch eine „ 3 “ ersetzt, folgend mit „ / “ und der Längenangabe. For simple flex shaft- or hose sections, without subsequent operation e.g. cutting etc., the first digit is replaced by a “ 3 ”, followed by “ / ” and the length indication.	
2	200000* – 299999*	Tachometer – speedometer cable
	gefolgt von: / Länge-Index followed by: / length-revision **(z.B. 201460/ 1280-00)**	
3	330000* – 399999*	Komplette Ausführungen - assembled parts
	331000 – 380999	Bedienkabel – operating cable
	38xxxx –	Bedienkabel (China) – operating cable CN
	39xxxx –	Bedienkabel (Mexico) – operating cable MX
	gefolgt von: 3xxxxx/ Länge-Index followed by: 3xxxxx/ length-revision **(z.B. 343510/ 1520-01)**	

4	400000 – 459999	Katalogartikel Kunden (ZSB-Teile) - catalog items (assembled)
	460000 – 469999	Sonderseile - special parts
	470000 – 474999	Wellen Zukauf (Berlin) - flex shaft purchase (Berlin) / no longer use
	475000 –	Katalogartikel Kunden (ZSB-Teile) - catalog items (assembled)
5	501000 – 503999	Draht, Bowdenkabel, Drahtseile - purchasing parts
	505000 – 505250	DZ-Kabel - purchasing parts
	500000 – 505999	Kaufteile (Artikel in m oder kg) Krefeld - purchasing parts
	506000 – 509999	Kaufteile (Verpackung) Krefeld - purchasing parts (packaging)
	508000 – 508999	PS-Rohr - purchasing parts (old number range)
	511000 – 511999	Bowdenkabel - purchasing parts (old number range)
	522000 – 522999	Drahtseil - purchasing parts (old number range)
	524000 – 524999	Spezialschläuche - purchasing parts (old number range)
	533000 – 533999	Spiralschlauch- purchasing parts (old number range)
	592590	Kraftstoffschlauch- purchasing parts (old number range
	510000 – 599999	Kaufteile (Artikel in m oder kg) Krefeld - purchasing parts
6	600000 – 605999	Einzelteil – individual parts
	606000 – 606999	Einzelteil (VDO Kienzle) – individual parts (VDO Kienzle)
	608000* – 609999*	Maschinenbau (Verbrauchsmaterial, bestandgeführt) – machine parts
	610000 – 699999	Einzelteil – individual parts
	692000 – 692999	DIN – Teile Berlin – individual parts (old parts Berlin)

	*Machinenbauteile erhalten neuen Nummernkreis **(50-……-..)** Machine components receive new number range **(50-……-..)**	
7	700000 – 799999	Einzelteile Berlin– individual parts (old parts Berlin) - (siehe 2.2 Untergliederung Einzelteile) – (see 2.2 Subdivision of individual parts)
8	800000 – 899999	Verpackung Berlin – packaging Berlin
	808000* – 819999*	Maschinenbau (nicht bestandsgeführt) - Mechanical engineering (not inventory-managed)
	820000 – 849999)	Fremdarbeit (Frd.Arb. geplant) - External work (External work planned)
	850000 – 859999	Verbrauchsmaterial (Seife etc. verwaltet EK) - Consumables (managed purchase)
	860000# – 879999#	Maschinenteile (Zukauf direkt vom Hersteller) - Mechanical engineering parts (directly from the manufacturer)
	880000 – 880999	Kosten Verbrauch und Zusatzleistung (Strom, Verbrauch, Schrott etc.) - Costs consumption and additional services (electricity, consumption, scrap etc.)
	…/4= abw. Mengeneinheit - different unit of measure *Machinenbauteile erhalten neuen Nummernkreis **(50-……-..)** *Machine components receive new number range **(50-……-..)** # Machinenbauteile erhalten neuen Nummernkreis **(55-……-..)** # Machine components receive new number range **(55-……-..)**	
9	900060 – 999999	Bowdenkabel umspritzt (Berlin) - Bowden cable plastic coated
	900000 – 909999	Werkzeug für Zulieferer (Spritz-Stanzwerkz. etc.) Tool for suppliers
	910000 – 989999	Handelsware Werkzeug und Gerät - Tools and appliances
	990000 – 991449	Werkstatt, Rohmaterial - Workshop, raw material

	991450 – 999999	Handelsware Werkzeug und Gerät - Tools and equipment merchandise

2.2 Untergliederung Nummerngruppe 7 Einzelteile (B)

Folgende Artikelnummer-Kurzbezeichnungs-Kombinationen sind in der Zeichnung für Einzelteile möglich.
Die Kurzbezeichnung wird im Schriftkopf unter Benennung siehe Werknorm WN-TL-1000 Teil 1 eingetragen.

Art.-Nr.	Kurzbezeichnung	Benennung
700	SF (G)	Schlauchfassung mit Gewinde
701	SF (A)	Schlauchfassung mit Ansatz
702	SF (E)	Schlauchfassung mit einem Einstich
703	SF (E)	Schlauchfassung mit mehreren Einstichen
704	SF (H)	Schlauchfassung ohne Ansatz
705	SF / PR / HU	Schlauchfassung / Pressring / Hülse (vorwiegend Rohr)
706	HU	Hülsen
707	SF (S)	Spezial - Schlauchfassung
708	CL	Schlauchfassung mit Clip
709	SFL	Schlauchfassung mit Lasche
710	GS	Gewindestift
711	ST	Stift, einfach
712	ST	Spezial - Stift
713	NI	Nippel, Zylinder u. Kugeln (alt)
714	NI(S)	Spezial – Nippel
715	NIK	Kugelnippel

716	NIT	Tonnennippel
717	GS	Spezial – Gewindestift
718	GS	Gewindestift mit Bund
719	ZU	Zugöse Rohteil
720	ZU (E)	Zugöse Fertigteil, rechteckig
721	ZU (R)	Zugöse Fertigteil, rund
722	ZU (S)	Zugöse Fertigteil, spezial
723	GK	Gabelkopf
724	BGK	Blechgabelkopf
725	KPF	Kugelpfanne
726	GT	Gesenkteile
727 frei		
728 frei		
729 frei		
730	RF	Rundfeder
731	MU	Mutter
732	SC	Scheibe
733	AG	Ausgleicher
734	KN/GR	Knopf / Griff
736	SO/SF	Sonderteil / Schlauchfassung aus Blech
737	SR	Schraube
738	OR	O-Ringe
739	BU	Buchse

740	SS	Schutzschlauch
741	FB	Faltenbalg
742	TU	Tülle
743	S / SD	Seildurchführung / Schlauchdurchführung
744	D	Dämpfer
745	SH	Schlauchhalter
746	STS	Sternschlauch
747	SSS	Schaumstoffschlauch
748 frei		
749 frei		
750	SO	Sonderteile
751	SF / SO	geschweißte Schlauchfassungen
752 frei		
753	ZDG	Zinkdruckgussteile
754	G	Gehäuse
755	B	Bolzen, umspritzt
756	SFG	Schlauchfassung umspritzt
757	KR	Krümmer
758 frei		
759 frei		
760 frei		
761	E	Wellen

773	SM / SF	Schmierstücke / Schlauchfassung

2.3 Untergliederung Nummerngruppe 4 (Katalogartikel Kunden) (B)

Art.-Nr.	**Kunde**
400, 402	Audi
401	BMW
402 780 bis 402 810	DAF
403 bis 405	Daimler-Chrysler
406	DKW
407 ***frei***	
408	Lada
410	Yugo
411 bis 413	Ford
414	Hanomag
415	Simca / Talbot
416	KHD
417	Moskwitsch
418	NSU
419 bis 421	Opel
422 bis 423	Peugeot
424	Porsche
425 bis 426	Renault
427	SAAB
428	Skoda
429	Vauxhall
430 bis 437	VW (Volkswagen)
438	Volvo
439 ***frei***	
440	British Motors / Rover
441	Citroen
442	Honda
443	Toyota

444	Nissan / Datsun
445	Mazda
446	Rolls Royce
447 *frei*	
448	Daihatsu
449	Isuzu
450 *frei*	
451 bis 452	Fiat (BR)
453	Fiat (KU)
454 bis 456	Fiat (GA)
457	Mitsubishi
458	Suzuki
459 *frei*	
460 000 bis 469 999	*Sonderseile*
470 000 bis 474 999	*Wellen*

2.4 Nummerngruppe Rohteil (B)

Diese Nummerngruppe betrifft ausschließlich nur den 7er-Nummernkreis der Einzelteile.
Bsp.: 705114100
Die ersten 6-Stellen sind das Fertigteil (siehe 7er-Nummernkreis) und die 100 dahinter deutet auf ein Rohteil hin. Somit bestehen Rohteile aus einer 9-stelligen Zahl.

2.5 Nummerngruppe Musteraufträge (B)

Bsp.: M331115-001
M = Muster
331115 = Projekt eines bestehenden Auftrages
001 = hochzählende Zahl

2.6 Nummerngruppe Projekte / Anfragen - Number group projects / enquiries

Bsp.: Pxxxxx -> P00809 (Projektnummer 809)
P = Projekt
xxxxx = hochzählende Zahl der Projekte / Anfragen

Neue Reglung erfolgt mit Einsatz von Projektmanagement (FEPA)
New regulation takes place with the use of project management (FEPA)

2.7 Nummerngruppe Werkzeuge (operating cable / flex shaft)

Bedienkabel / operating cable Bsp./e.g.:

xx -		x -		xxx -		xxx
#	Mandant	#	Type of Tool	#	Counter	#	Tool execution Type
1	Berlin	01	Molding Tool	001	Consecutive Number	100	Master Tool for Insert
2	Cybinka	02	Cutting Tool for Rope			200	Complete Tool
3	Krefeld	03	Punching tool			300	Interchangeable Insert
4	Silesia	04	Device	xxx			
5	Shanghai	05	Pressing Tool				
6	Irapuato	06	Hammering Tool				
7	Dongfeoi	07	Drill Tool				
8	Jiaxing	08	Bending Tool				
9	Industry & Service	09	Measurement Device				
10	ECH	10	Ultrasonic Tool				
		11	Marking Tool				
		12	Flanging Tool				
		13	Helixe Remove Tool				
		14	n/a				
		15	Die Cast				
		16	Brushing / Chamfering tool				

Molding Tool in Silesia:
4-01-001-200

Bending Tool in GEMO Sh
5-05-001-200

flex shaft Bsp.: 3-300078

3-300000 – 3-309999	Werkzeuge TRP (Trennpresse) – tool for TRP (seat adjuster)
3-310000 – 3-319999	Vorrichtung Produktion - device for production
3-320000 – 3-329999	Werkzeug Produktion – tool for production
3-330000 – 3-339999	Hilfsmittel Produktion – assembly aid
3-340000 – 3-349999	Werkzeuge Produktion (Spritzguss, nicht mehr verwendet) – tool for production (molding, not longer used)

Bemerkung:

Werkzeugsätze werden über INSTA und Babtec verwaltet.
Tool sets are managed via INSTA and Babtec.
Standorte erhalten ihre Standortnummer vor der Werkzeugnummer.
Locations receive their location number before the tool number.

example: 3-xxxxxx (Krefeld) 6-xxxxxx (Mexico)

2.8 Alphabetische Kennung vor der Artikelnummer / Alphabetical identifier before the article number

C.....	Kalkulationsartikel für bestehenden/geänderten Serienartikel Calculation items for existing/changed series items
D.....	Designänderung an Serienartikel Design change to series items
E.....	Erstbemusterung (E vor der Projekt- bzw. Artikelnr., entfall des Index) Initial sampling (E before the project or article number, omission of the index)
P.....	Projektartikel (nach Freigabe durch Kunden - Umstellung auf Art.-Nr.) Project article (after approval by customer - change to article number)
S-.....	Sonderartikel (verwaltet AV) mit Bemerkung in FEPA Special article (managed AV) with remark in FEPA
R-.....	„R“ nachgearbeitet Teile, rework parts
T-.....	Tiropress (siehe Nummernkreis "Tiropress"), nicht mehr verwendet Tiropress (see number range "Tiropress")- not longer used

2.9 Artikelnummer für Investitionen / Article number for investments

Die Artikelnummern starten immer mit „INV-„ dann kommt eine Ziffer für den Standort und danach eine vierstelligen Nummer die dann mit der Kontierung in Verbindung gebracht wird.

Trennpresse für Mexico INV-62728

Spulmaschine für Krefeld INV-32668

Wendelmaschine für Silesia INV-42648

2.10 Artikelnummer Maschinenbau, Maschineteile, Zubehör / Article number mechanical engineering, machine parts, accessories

Bsp.: 50-608091-01

50-	Eigenfertigung / Konstruktion - In-house production / construction
608091	Teilenummer – item number
-01	Index - revision
50-	Eigenfertigung / Konstruktion -- In-house production / construction
55-	Zukauf direkt von Hersteller (z.B. Festo etc.) - Purchase directly from manufacturer
60-	Nummernkreis für Silesia (Verbrauchsmaterial, Werkzeuge etc.) Number range for Silesia (consumables, hand tools, etc.)

3 BEMERKUNGEN - REMARKS

3.1 Verteiler / distributor:

- EDV

3.2 Änderungsverfolgungen / change tracking:

Datum / Index	Änderung	Signatur	Notes
24.02.15 / -	Dokument ins IMS integriert	H. Lindig	
15.10.18 / 01	Nummerkreise hinzu – gelb markiert	H. Lindig	
11.06.19 / -	Seite 10; 2.7 – 13. Entwendelungswerkzeug neu hinzu	S. Garn	